⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-97067

@Int Cl.1

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和60年(1985)5月30日

B 05 B 17/06 B 06 B 1/02 6701-4F 7426-5D

審査諳求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

作用物質吐出装置

> 创特 願 昭59-212740

四出 願 昭59(1984)10月12日

優先権主張

1983年10月13日30西ドイツ(DE)30P3337191.1

⑫発 明 者

ドイツ連邦共和国 イズニー ハンスグルデイン シュト

ラーセ 8

の出 願 人

ドイツ連邦共和国 イズニー マツクス・アイト・ヴェー

2 42

モータン ゲゼルシヤ フト ミト ベシユレ ンクテル ハフツング

⑩代 理 人 弁理士 伊藤 武久

- 1. 発明の名称 作用物質吐出装置
- 2. 特許請求の範囲
- (1) 振動燃焼バーナーと、吐出管に接続される作 用物質用容器と、振動燃焼によつて作動し振動 管を有する振動燃焼パーナーに吸込管を介して 燃料を供給する燃料容器とを備えた作用物質吐 出装置に於て、振動燃焼パーナー(1)内に圧 力低下が生じた場合に、振動燃焼パーナー(1) の振動圧力に依存して振動燃焼バーナー(1) に燃料を付加的に供給するための調整装置(24 ないし30;32,24aないし29a;24b ないし27 b , 29 b , 30 b) が設けられて いることを特徴とする装置。
- (2) 調整装置(24ないし30;32,24 a な **V L 2 9 а; 2 4 в た V L 2 7 в, 2 9 в.** 30 b)が、該調整装置の燃料供給管(30, 3 0 b , 3 2)のなかに設けられる少なくとも

- 1 つの弁(29,29a,29b)を有してい ることを特徴とする、特許請求の範囲第1項に 記載の装置。
- (3) 燃料供給管(30,30b)が、燃料容器(3,3b)の吸込管(4,4b)のバイパス管 であることを特徴とする、特許請求の範囲第2 項に配載の装置。
- (4) 弁(29,29.a,29 b)が、振動圧力に よつて運動可能な操作部材(25ないし27; 25 a ないし27 a; 25 b ないし27 b) に よつて操作可能であることを特徴とする、特許 請求の範囲第1項ないし第3項のいずれか1つ に記載の装置。
- (5) 操作部材(25ないし27;25 a ないし 27 a; 25 b ないし27 b) が圧縮空気管(24,24a,24b)のなかに配置されてい ることを特徴とする、特許請求の範囲第4項に 記載の装置。
- (6) 圧縮空気管(24a,24b)が、操作部材 (25 a 2 v L 27 a; 25 b 2 v L 27 b)

を燃料容器(3a,3b)と結合せしめている ことを特徴とする、特許額求の範囲第5項に配 般の装置。

- (7) 振動燃焼パーナーが、結合管を介して燃料容器と結合されている渦室と結合している特許請求の範囲第1項ないし第5項のいずれか1つに記載の装置に於て、圧縮空気管(24)が操作部材(25ないし27)を渦室(9)と結合せしめていることを特徴とする装置。
- (8) 操作部材(25ないし27;25 a ないし27 a;25 b ないし27 b)が、弁(29、29 a,29 b)の弁棒(27,27 a,27 b)と結合されているダイアフラム(26,26 a,26 a,26 b)を有していることを特徴とする、特許請求の範囲第1項ないし第7項のいずれか1つに記載の装置。
- (9) 燃料引込み管(30,32)のなかに第2の 弁(31,31a)が、特に二路弁が設けられていることを特徴とする、特許請求の範囲第2 項ないし第8項のいずれか1つに記載の装置。

- 3 -

用物質担持媒体の温度が振動するガス円柱の温度 よりも低いため、振動するガス円柱の熱が奪われ、 それによつてガス円柱の振動数が低下する。無負 荷運転時の、即ち作用物質の供給がない場合の振 動系は、ガス円柱が共振範囲で且つ最大圧力で作 動するように調整されているため、ガス円柱の熱 が奪われることによつて圧力が低下する。それに よつて装置の出力も低下する。さらに、作用物質 が絶えず流入することによつてガス円柱の重量が 増し、ガス円柱の固有振動数が乱れることがある。 との機械的な且つ熱力学的な影響により、ガス円 柱は装置が停止するほどに共振範囲から強く逸脱 し、それによつて作用物質を均一に配分して吐出 することができなくなる。即ち、ガス円柱の振動 数が低下することにより、振動系に圧力低下が生 じ、従つて燃料の供給量が低減する。この場合、 燃料の供給が減るため装置の稼動が中断し、よつ て新たに始動させねばならない。これは面倒であ り、時間浪費的である。

本発明の課題は、この種の装置を、作用物質の

- 5 -

(10) 第 2 の弁(8 1 , 8 1 a) が、燃料の流動方向にて第 1 の弁(2 9 , 2 9 a) の前に配置されていることを特徴とする、特許請求の範囲第 9 項に記載の装置。

8. 発明の詳細な説明

本発明は、特許請求の範囲第1項の前提概念に 記載の作用物質吐出装置に関する。

- 4 --

接入によるガス円柱の振動数の乱れが装置の稼動 や作用物質の吐出に影響しないように構成するこ とである。

上記の課題は、本発明によれば、特許請求の範囲第1項の特徴部分によつて解決される。

本発りによれば、作用物質を装装置にによれば、作用物質を装装置にによる。これが、大きのでは、大きないる。

- 6 -

維持するために必要なだけの付加燃料が供給される。

本発明の他の特徴は、特許請求の範囲第2項以下、以下の説明、図面から明らかになる。

次に、本発明を図面に図示したいくつかの実施例に関し説明する。

- 7 -

置されている導管 19を介して非常遮断装置 17と結合されている。逆止め弁 20は非常遮断装置 17方向へ開き、その結果気化器内の超過圧力が一定のとき非常遮断装置を介して作用物質の供給が中断される。

作用物質タンク15は、弁室の弁22を備えるの管21と結合されている。弁22は、作用物質タンク15内に十分な超過圧をつくるために、燃焼造た場合に開かれる。弁22は、特に作用物質タンク15方向へ開く逆止め弁であり、振動が一・吐って、野内に圧力降下が生じた場合に、作用物質タナー系内に圧力降下が生じた場合に、作用物質タナは場合に整持されるようになつている。

振動燃焼パーナーの燃焼室 6 の効率は圧力に依存している。これは、渦室 9 と、該渦室 9 を燃料容器 3 と結合させている結合管 2 3 とを介して燃料容器 3 内に生じる圧力に依存して、燃料が二路ノズル7に供給されるからである。パーナーの振動と、これによつて生じる振動ガス円柱とによつ

渦室 9 内では、通常振動燃焼パーナー 1 の操作開始前に空気ポンプ 1 8 によつくられる超 B E E が支配する。空気ポンプ 1 8 は、逆止めか 3 5 と絞り部 8 6 が配置されている。導管 3 4 を 器 8 で 路 3 内に 超 3 を 器 3 内に 超 3 を 器 3 内に 数 4 を 3 を 8 を 8 を 6 を 7 して 数 4 を 7 して 数 5 に 8 は、逆止め 4 2 0 が 配

- 8 -

て、導管14を介して供給される作用物質が噴霧 され吐出される。吐出装置は次のように調整され、 即ち作用物質の供給がない無負荷運転時の振動ガ ス円柱が共振範囲で作動するように調整される。 との共振範囲では吐出装置は最大圧力で作動する。 振動管2に作用物質が装入されると振動系が攪乱 される。即ち、振動するガス円柱はより冷たい作 用物質液によつて熱を奪われ、それによつて共振 システムの振動数が低下する。作用物質の担持媒 体として水を使用する場合に特に熱が多く奪われ る。従つて共振系全体の圧力が低下する。このと き吐出装置は共振範囲で作動していないので、吐 出装置の出力は低下する。この圧力降下は、作用 物質の重量によつても影響を受けることがある。 作用物質が常時振動管2へ流入することにより、 振動するガス円柱の重量が振動数とは無関係に変 化する。これは、共振範囲にある振動ガス円柱の 固有振動数を乱す原因となる。このような影響に よつて、即ち熱が奪われることと重量が増加する こととによつて、振動系の振動は、吐出装置が最

適な共振範囲から逸脱し、振動しなくなり、完全 に停止してしまりほどに低下する。これによつて 作用物質はもはや均一に且つ連続的に吐出されな くなる。

これを避けるために、渦室9は圧縮空気管24 を介してダイアフラムスイツチ25と結合されて いる。ダイアフラムスイツチ25はダイアフラム 26を具備し、該ダイアフラム26は、弁棒とし て形成される調整部材27と結合されている。調 整部材27は標準圧力で、即ち振動系が共振範囲 で作動している場合の振動系内の圧力で、ばね28 の力に抗して閉塞位置(第1図)に保持されてい る。調整部材27によつて、吸込管4のパイパス 管30内にある弁29が操作される。バイパス管 30内には、流動方向にて弁29の前に第2の弁 81が配置されている。作用物質供給時に禍室9 及び作用物質タンク3内の圧力が低下し、吐出装 置が共振範囲から逸脱すると、この圧力低下は管 24を介してダイアフラム26に作用する。ダイ アフラム26は、との圧力低下のためにばね28

- 1 1 -

される。

装置の始動を好都合にするために、第2の弁31を閉めることによつて、付加的な燃料がバイパス管30を介して混合室10へ入らないように成されている。

によつて第1図の矢印Pの方向へ右方へ変位し、 その際調整部材27を連行する。とれによつて弁 29が開かれる。その結果パイパス管30を介し て、流量調整装置5の後方にて、吸込管4から供 給される燃料に対して付加的な燃料を二路ノズル 7 に供給するととができる。との付加的な燃料供 給によつて燃焼室 6 内の圧力が再び高くなり、圧 力低下が補償され、その結果吐出装置が共振範囲 で作動するような所望の最適な圧力状態になる。 従つて圧力低下を自動的に申し分なく補償すると とができ、その結果吐出装置の最大効率と、均一 な且つ連続的な作用物質の吐出とが保証されてい る。圧力低下の度合に応じてダイアフラム26は 種々の距離で変位し、その結果燃料はその都度必 要な量でパイパス管30を介して供給される。作 用物質を振動管2内へ装入する場合の圧力低下が より小さい場合、或は圧力低下が生じない場合に は、ダイアフラム26はより高い圧力のために逆

- 12-

方向へ変位し、それによつて弁29が再び閉めら

れる。 この場合燃料は吸込管 4 だけを介して供給

して弁29aが開かれ、その結果燃料が、引込み管32を介して、流量調節装置5aの後方にて、二路ノメル7aに付加的に供給されることができる。

従つてこの実施例に於ても、燃料の供給は振動系内の圧力状態に自動的に適合せしめられる。他の点ではこの実施例は第1図に図示した実施例と同様に構成されている。

 を介して二路ノメル7 b へ流れ、その際吸込管4 b 内で付加的な燃料が加えられる。その他の点では 第 3 図に図示した実施例は第 1 図に図示した実施 例に対応して翻成されている。

第2図と第3図に図示したを実施例では、ですっと、チ25 a 或は25 b の圧力では、管24 a 。 対は24 b は燃料容器3 a 対は3 b に通じて大きのの圧力がある。 作用物質の上方に低較的化があるため、 世ののに力をといるない。 ないないのでは、 がののはないのでは、 がのののでは、 がのののでは、 がっといるないののでは、 がっといる。 インののでは、 がっといる。 インののでは、 ないののでは、 4. 図面のでは、 4

第1図は本発明による装置の図式図、第2図と 第3図はそれぞれ他の実施例を示す図である。

- 1 5 -

1 … 振動燃機パーナー

2 … 振動管

8 …燃料容器

15…作用物質タンク

2 4 , 2 4 a , 2 4 b … 圧縮空気管

 $2\ 5$, $2\ 5$ a , $2\ 5$ b ... \mathscr{G} \mathscr{A} \mathscr{T} \mathscr{T} \mathscr{T} \mathscr{T} \mathscr{T}

26,26a,26b ... ダイアフラム

27,27a,27b…調整部材

28,28a,28b…ばね

29,29a,29b…弁

30.30b…バイパス管

3 2 … 引込み管

代理人 弁理士 伊藤

- 16 -







